

## Odgovor na upit gospodarskog subjekta 01/Additional information 01

Naziv nabave/ **Procurement title:** Nabava linija / **Line Supply**

Naziv i broj Ugovora o bespovratnim sredstvima/**Grant Contract title and number:** „**VALOREM**“ **KK.03.2.1.05.00232**

Financirano iz poziva/**Financed under call:** Europski fond za regionalni razvoj „  
Kompetentnost i razvoj MSP “, /**Competence and development of SMEs**

Referentna oznaka poziva/ **Reference no. of call:** **KK.03.2.1.05**

---

### **Na upit gospodarskog subjekta/ **Based on business entities request:****

Kako bismo mogli pripremiti komercijalnu i tehničku ponudu potrebni su nam podaci za svaku liniju:

- 1) Broj slojeva
- 2) Postotak i materijal za svaki sloj
- 3) Unutarnji i vanjski promjer papirne cijevi
- 4) Min. Max promjer završne role
- 5) Broj rola za svaku osovinu za namatanje
- 6) Min. i max. širina

Da li trebao ponuditi i automatski uređaj za paletizaciju za završni proizvod?

/

To proceed with the commercial and technical quotation we need the following information for each line:

- 1) Number of layers
- 2) Percentage and material for each layer.
- 3) Internal and external dia. of paper coil .
- 4) Min Max dia. Of final rolls
- 5) Number of rolls for each winding shafts
- 6) Min. And max. width

We should offer also the automatic palletising device for final products ?

## Odgovor/Answer:

\*Svi odgovori na pitanja nalaze se u privitku „Priloga III/Annex III“

### 1) Broj slojeva

Prilog III / 1.1. Jedinice za ekstrudiranje

Ekstruzijski usmjerivač, minimum 5 slojeva sa fiksnim umecima protoka za Liniju 1 i Liniju 3, te minimum 7 slojeva za Liniju 2

### 2) Postotak i materijal za svaki sloj

- Ovisi o recepturi za svaki proizvod (većinom LLDPE i VLDPE)

### 3) Unutarnji i vanjski promjer papirne cijevi

Prilog III / 1.6. Jedinica za namatanje folije

Tehnologija koja omogućuje uporabu tankih tuljaka debljine stijenki u minimalnom rasponu od 2,5 do 16mm na 2" i 3".

### 4) Min. Max promjer završne role

Prilog III / 1.6. Jedinica za namatanje folije

Maksimalan promjer namatanja role od 3" nije manji od 425mm

Minimum promjer role nije veći od 82mm

### 5) Broj rola za svaku osovinu za namatanje rola

- Prilog III / 1.6. Jedinica za namatanje folije

- za stavku 1 i stavku 2. - Jedinica za namatanje mora biti izrađena na način da koristi 2" osovine bez centralnog suporta za proizvodnju 4 x 500mm ili 5 x 400mm.

- za stavku 3. - Jedinica za namatanje mora biti izrađena na način da koristi 2" osovine bez centralnog suporta za proizvodnju 6x250mm i 3x500mm

### 6) Min. i max. širina

- Prilog III / 1.6. Jedinica za namatanje folije

- za stavku 1 i stavku 2. – 1.6. i 2.6. Minimalna širina filma:4x500mm or 5x400mm

- za stavku 3. – 3.6. Minimalna širina filma:6x250mm

Ne, uređaj za automatsku paletizaciju nije tražen u dokumentaciji za nadmetanje i nije nužan element, ali se može ponuditi.

\* All answers to these questions are in Attachment „Prilog III/Annex III“

### 1) Number of layers

-Prilog III / Annex III / 1.1. Extrusion units

- Extrusion feedblock min 5-layer with fixed flow insert for Line 1 and Line 3, and minimum 7 layers for Line 2

2) Percentage and material for each layer

- Depending on recipe for each product (mostly LLDPE and VLDPE)

3) Internal and external dia. of paper coil

-Prilog III / Annex III / 1.6. Winding units

- ThinCore technology to use cores with min. range of 2,5-16mm thickness on 2" and 3"

4) Min Max dia. Of final rolls

-Prilog III / Annex III / 1.6. Winding units

- Max. mechanical winding diameter for 3" part bobbins not less than 425mm

- Minimum roll diameter not more than 82mm

5) Number of rolls for each winding shafts

-Prilog III / Annex III / 1.6. Winding units

- for Item 1 and Item 2. - The winding unit must be capable to use 2" winding shaft without any centre support to produce 4x500mm or 5x400mm

- for Item 3. - The winding unit must be capable to use 2" winding shaft without any centre support to produce 6x250mm and 3x500mm

6) Min. And max. width

-Prilog III / Annex III / 1.6. Winding units

- for Item 1 and Item 2. – 1.6. and 2.6. Min. endfilm with 4x500mm or 5x400mm

- for Item 3. – 3.6. Min. endfilm with 6x250mm

No, the automatic palletising device for final products is not requested within the tender documentation and it is not a necessary element, but it can be offered.

Varaždin, 23. studeni, 2017/ Varaždin, 24th November 2017